

477-23

Утверждаю

Технический директор

ООО "Омсктехуглерод"

Дмитриев А.М.

« 14 » 11 2023 г.

Дефектная ведомость ЗТ-00000041 от 13.11.2023

Наименование: Дефектная ведомость на капитальный ремонт тепловой изоляции Фильтра рукавного ФР-3730 потока №1 цеха №2

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Фильтр рукавный ФР-3730 (Инв.№ 00.00004092)									
Крыша фильтра									
1	Демонтаж изоляции крыши фильтра из оцинкованной стали.	м2	40	Подрядчик					
2	Демонтаж изоляции крыши фильтра из минеральной плиты	м2	40	Подрядчик					
3	Монтаж изоляции из минеральной плиты крыши фильтра. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м3	3,2	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х100	м3	4		
4	Покрытие изоляции крыши фильтра листом оцинкованной стали	м2	40	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс	т	0,22		
Стены фильтра									
5	Демонтаж изоляции кабин фильтра из оцинкованной стали.	м2	70	Подрядчик					
6	Демонтаж изоляции кабин фильтра из минеральной плиты	м2	70	Подрядчик					
7	Монтаж изоляции из минеральной плиты	м3	5,6	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000х100	м3	6,9		

	кабин фильтра. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.							
8	Покрытие изоляции кабин фильтра листом оцинкованной стали	М2	70	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,386	

Корпус бункера

9	Демонтаж изоляции из оцинкованной стали с корпуса бункера	М2	66,93	Подрядчик				Работа с лесов на высоте 5м. с пред. поясами
10	Демонтаж изоляции из минеральной плиты с корпуса бункера	М2	66,93	Подрядчик				Работа с лесов на высоте 5м. с пред. поясами
11	Изоляция корпуса бункера минераловатными плитами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм	М3	5,35	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x100	М3	6,6	Работа с лесов на высоте 5м. с пред. поясами
12	Покрытие изоляции корпуса бункера оцинкованной сталью	М2	66,93	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,348	Работа с лесов на высоте 5м. с пред. поясами
13	Демонтаж изоляции из оцинкованной стали с корпуса нижнего бункера	М2	32,41	Подрядчик				
14	Демонтаж изоляции из минераловатных прошивных матов с корпуса нижнего бункера	М2	32,41	Подрядчик				
15	Изоляция корпуса нижнего бункера минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	М3	2,59	Подрядчик	Минплита ПТЭ-75-2000-1000x100	М3	3,2	
16	Покрытие изоляции корпуса нижнего бункера оцинкованной сталью	М2	32,41	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,168	

Сборный коллектор

17	Демонтаж изоляции с сборного коллектора Ø600-3,6м. Ø720-3,35м. Ø820-3,5м. общей длиной 10,45м. из оцинкованной стали.	М2	27,96	Подрядчик				
18	Демонтаж изоляции с сборного коллектора Ø600-3,6м. Ø720-3,35м. Ø820-3,5м. общей длиной 10,45м. из минераловатных прошивных матов.	М2	27,96	Подрядчик				
19	Изоляция сборного коллектора Ø600-3,6м Ø720-3,35м Ø820-3,5м общ. длин. 10,45м. мин. прошив. матами. Толщина	М3	1,8	Подрядчик	Маты прошивные МП-75 2000x1000x80	М3	2,2	

	теплоизоляционный слоя в конструкции 70мм								
20	Покрытие стальной оцинкованной сборной коллектора Ø600-3.6м. Ø720-3.35м. Ø820-3.5м. общей длиной 10,45м	М2	27,96	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,145		
21	Демонтаж изоляции с сборного коллектора Ø920-4,9м. Ø1020-9,3м. общей длиной 14,2м. из оцинкованной стали.	М2	50,18	Подрядчик					
22	Демонтаж изоляции сборного коллектора Ø920-4,9м. Ø1020-9,3м. общей длиной 14,2м. из минераловатных прошивных матов.	М2	50,18	Подрядчик					
23	Изоляция сборного коллектора Ø920-4,9м Ø1020-9,3м общ. длиной 14,2м мин. прошив. матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 70мм.	М3	3,3	Подрядчик	Маты прошивные МП-75 2000x1000x80	М3	4,1		
24	Покрытие сталью оцинкованной сборной коллектора Ø920-4,9м. Ø1020-9,3м. общей длиной 14,2м.	М2	50,18	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,261		
25	Разборка покрытия изоляции из листового металла отвода 90° Ø1020мм – 1шт.	М2	8,76	Подрядчик					
26	Демонтаж изоляции из минераловатных прошивных матов отвода 90° Ø1020мм – 1шт.	М2	8,76	Подрядчик					
27	Изоляции отвода 90° Ø1020мм – 1шт. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 70мм.	М3	0,58	Подрядчик	Маты прошивные МП-75 2000x1000x80	М3	0,72		
28	Покрытие стальной оцинкованной отвода 90° Ø1020мм – 1шт.	М2	8,76	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,046		
29	Демонтаж изоляции из оцинкованной стали трубопровода Ø325мм. общей длиной 22,8м.	М2	34,7	Подрядчик					
30	Демонтаж изоляции из минераловатных прошивных матов трубопровода Ø325мм. общей длиной 22,8м.	М2	34,7	Подрядчик					
31	Изоляция трубопровода Ø325мм. общей длиной 22,8м. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	М3	2,3	Подрядчик	Маты прошивные МП-75 2000x1000x80	М3	2,4		
32	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм. общей длиной 22,8м.	М2	34,7	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,18		

Оцинкованной сталью.									
Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5 метров (вертикальная проекция)	м2	80	Подрядчик						

Уборка строительного мусора

Затаривание строительного мусора в мешки (маты прошивные, плиты теплоизоляционные, вес мешка в среднем 2,5кг.)	т	1,890	Подрядчик						
Переноска сподручных материалов (грузов): на первом 10м.	т	1,890	Подрядчик						
Переноска сподручных материалов (грузов): добавлять на каждые следующие 10м. мешков с отходами изоляции на расстояние до 25м.	т	1,890	Подрядчик						
Складирование мешков вручную на поддоны	шт	756	Подрядчик						
Погрузка вручную сподручных и навалочных грузов на транспортные средства	т	1,890	Подрядчик						
Засыпка люков в количестве шт. асбестом хризолитовым толщина слоя 80мм.	м3	0,128	Подрядчик	Асбест хризолитовый		кг	0,35		

Общий раздел для доп. информации:

Работы проводятся в стесненных условиях, во вредных условиях (мин. вата, маты, т/у) периодически в зоне действующего оборудования (после пуска тех. потока). Леса Подрядчика.

Материалы (основные и вспомогательные) предоставляет Заказчик, используется внутрипостроечный транспорт Заказчика.

Доставка, погрузка, разгрузка оцинкованного листа для изготовления фасонных изделий на базе Подрядчика осуществляется собственными силами и средствами, в том числе, и с использованием транспорта Подрядчика.

Подрядчик производит собственными силами и средствами тару Заказчика вручную – 1,935 тонны и складирование в пределах объекта ремонта с последующей погрузкой на транспортное средство.

Вспомогательные материалы: общая площадь 331,6 кв.м.

1. Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой - 2650шт.
2. Проволока ф2мм ОЧ о/к - 15кг.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха

Ведущий инженер

Крашенинников С.А.

Баснар А.В.

Дашевский Ю.Н.